

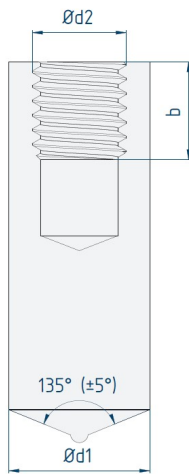
Hubzündung / Drawn-Arc

metrische Innengewindebuchse Typ HZ-I / inner threaded stud type HZ-I

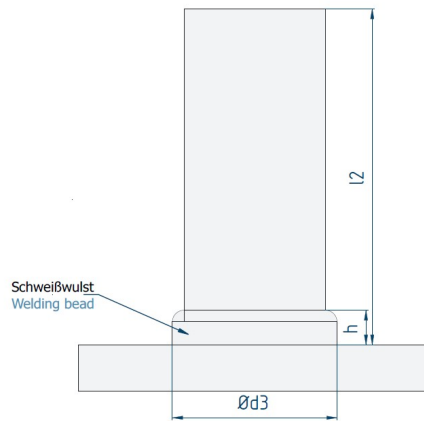
basierend auf EN ISO 13918 (ID) / Based on EN ISO 13918 (ID)

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Vor dem Schweißen
Before being welded



nach dem Schweißen
After being welded



St

VA

d ₁	d ₂	l ₂	d ₃	b	h
Ø10	M6	12 - 100	13.0	6 - 9	4.0
Ø12	M8	15 - 200	16.0	8 - 12	5.0
Ø14.6	M8	30 - 100	18.5	12	5.8
Ø16	M10	15 - 100	21.0	10 - 15	7.0

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.