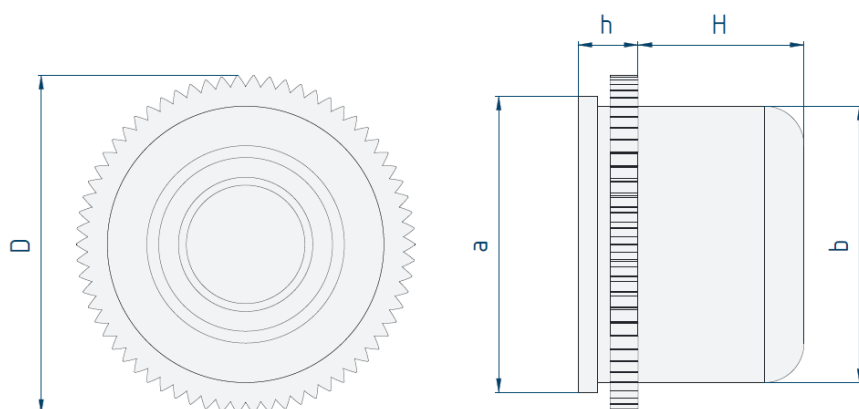


Einpressen / Self-clinching

Einpress-Sicherungsmutter mit Nylonring / Self-clinching nylon insert lock nut

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

VA
SUS 303

Gewinde Thread	h max.	Blechstärke Sheet thickness	Lochdurch- messer hole size in sheet (±0.08)	a max.	b max.	D max.	H max.	Min. Rand- abstand min. distance to edge
M3x0,5	1,52	1,5 - 1,8	6,0	5,98	5,52	7,01	3,56	4,32
M4x0,7	1,52	1,5 - 1,8	7,5	7,48	7,01	8,54	4,20	5,59
M5x0,8	1,52	1,5 - 1,8	8,0	7,98	7,52	9,00	4,45	6,35

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen in Edelstahl passiviert, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB / Clinching stainless steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.