

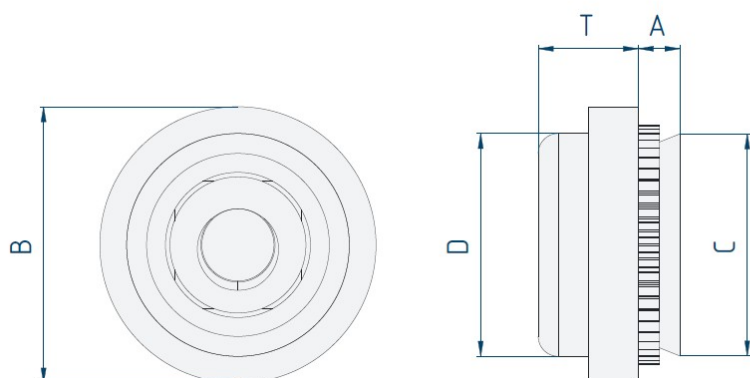
Einpressen / Self-clinching

Bewegliche Einpressmutter / movable self-clinching nut

Typ HR-AS / HR-AC / Type HR-AS / HR-AC

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

VA

Gewinde- größe thread size	Code Blech- stärke shank code	A max.	Mindest- blech-stärke min. sheet thickness	Lochdurch- messer im Blech hole size in sheet	C max.	D max.	B (±0.38)	T max.	Min. Randabsta- nd min. dist. to edge
M3x0,5	1 2	0,97 1,38	1,0 1,4	7,40	7,35	7,37	9,14	3,31	7,62
M4x0,7	1 2	0,97 1,38	1,0 1,4	9,40	9,38	9,28	11,18	3,31	8,64
M5x0,8	1 2	0,97 1,38	1,0 1,4	10,30	10,29	10,29	11,94	4,32	9,14
M6x1	2	1,38	1,4	13,10	13,06	12,96	15,24	5,34	10,67

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.