

Spitzenzündung / Capacitor Discharge

Stift Typ SZ-S / Pin type SZ-S

Stift / Pin

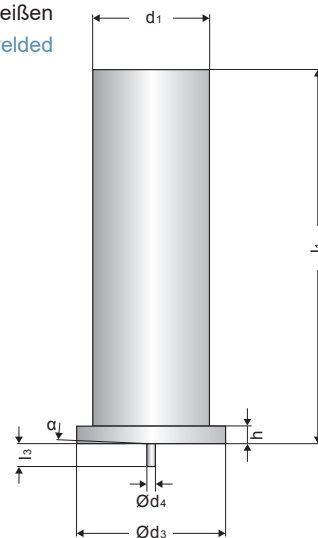
Nach EN ISO 13918 (UT) / According to the EN ISO 13918 (UT)

HRUSCHKA

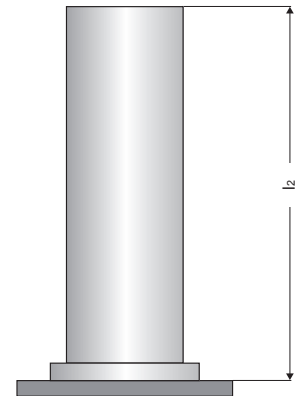
BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Vor dem Schweißen
Before being welded



Nach dem Schweißen
After being welded



SV **VA** **AL** **MS**

Alle Angaben in mm / All specifications in mm

d_1 (± 0.1)	$l_2^{1)}$	d_3 (± 0.2)	d_4 (± 0.08)	l_3 ($\pm 0,05$)	h	α ($\pm 1^\circ$)	$m^2)$ (kg) per 1.000
Ø2	8.5 - 22						
Ø3	6 - 45	4.5	0.60	0.55	0.7 - 1.4	3°	0.49 - 1.16
Ø4	6 - 40	5.5	0.65	0.55	0.7 - 1.4	3°	0.86 - 2.04
Ø5	6 - 40	6.5	0.75	0.80	0.8 - 1.4	3°	1.95 - 3.96
Ø6	8 - 55	7.5	0.75	0.80	0.8 - 1.4	3°	2.79 - 5.67
Ø7.1	10 - 55	9.0	0.75	0.85	0.8 - 1.4	3°	3.96 - 9.55
Ø8	12 - 50						

1) Andere Längen nach Vereinbarung. / Other lengths upon consultation.

2) Aufgrund der Toleranzen sind die Werte des Gewichtes nur Ungefährwerte. / Due to the tolerances the weight data are only approximated values.