

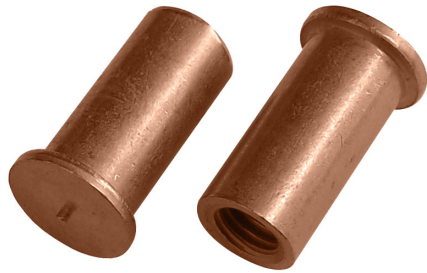
# Spitzenzündung / Capacitor Discharge

## Gewindebuchse Typ SZ-I / Inner threaded studs type SZ-I

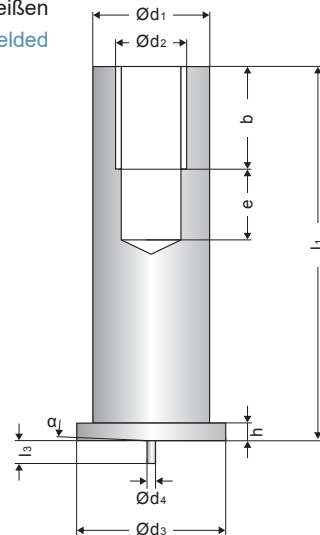
Metrische Innengewindebuchse / Metric inner threaded stud  
Nach EN ISO 13918 (IT) / According to EN ISO 13918 (IT)

# HRUSCHKA

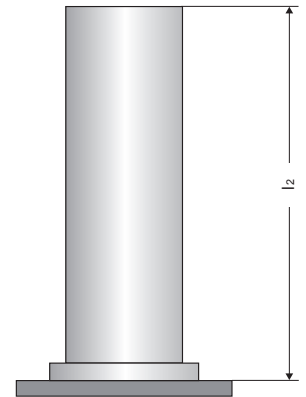
BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Vor dem Schweißen  
Before being welded



Nach dem Schweißen  
After being welded



**SV** **VA** **AL** **MS**

Alle Angaben in mm / All specifications in mm

$d_1$ ( $\pm 0.1$ )	$d_2$	$l_2^{1)}$ ( $+ 0.6/0$ )	$b$ min ( $+ 0.5/0$ )	$e$ min ( $\pm 0.08$ )	$d_3$ ( $\pm 0.2$ )	$d_4$ ( $\pm 0.08$ )
$\varnothing 5$	M3	6 - 35	5.0	2.5	6.5	0.75
$\varnothing 6$	M4	8 - 40	6.0	3.0	7.5	0.75
$\varnothing 7.1$	M5	10 - 30	6.0	3.0	9.0	0.75
$\varnothing 8$	M6	12 - 30	9	3.0	9.0	0.75

$d_1$ ( $\pm 0.1$ )	$d_2$	$l_3$ ( $\pm 0.05$ )	$h$	$\alpha$ ( $\pm 1^\circ$ )
$\varnothing 5$	M3	0.80	0.7 - 1.4	$3^\circ$
$\varnothing 6$	M4	0.80	0.7 - 1.4	$3^\circ$
$\varnothing 7.1$	M5	0.85	0.8 - 1.4	$3^\circ$
$\varnothing 8$	M6	0.85	0.8 - 1.4	$3^\circ$

1) Andere Längen nach Vereinbarung. / Other lengths upon consultation.

2) Aufgrund der Toleranzen sind die Werte des Gewichtes nur Ungefährwerte. / Due to the tolerances the weights data are only approximated values.