

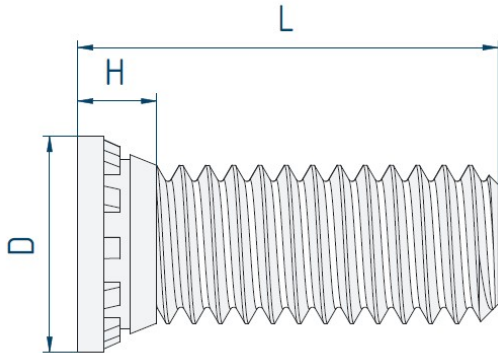
Einpressen / Self-clinching

Einpress Gewindebolzen / Self-clinching stud

Typ HRFH / HRFHS / HRFHA

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

Edelstahl
AISI300

Alu

Bolzendurchmesser Stud diameter	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	Lochdurch-messer im Blech hole size in sheet	D (±0.40)	H max.	Min. Randabstand min. dist. to edge
M2,5x0,45	1,0	2,5	4,1	1,95	5,4
M3x0,5	1,0	3,0	4,6	2,1	5,6
M4x0,7	1,0	4,0	5,9	2,4	7,2
M5x0,8	1,0	5,0	6,5	2,7	7,2
M6x1	1,6	6,0	8,2	3,0	7,9
M8x1,25	2,4	8,0	9,6	3,7	9,6

Bolzen- durchmesser Stud diameter	Länge Length (±0.40)											
	8	8	10	12	15	18	-	-	-	-	-	-
M2,5x0,45	8	8	10	12	15	18	-	-	-	-	-	-
M3x0,5	6	8	10	12	15	18	20	25	28	30	-	-
M4x0,7	-	8	10	12	15	18	20	25	28	30	35	38
M5x0,8	-	8	10	12	15	18	20	25	28	30	35	38
M6x1	-	-	10	12	15	18	20	25	28	30	35	38
M8x1,25 (*)	-	-	-	12	15	18	20	25	28	30	35	38

(*) erhältlich in Stahl verzinkt und Edelstahl (AISI 300)

Alle Angaben in Zoll / all specifications in inch

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

Bolzen aus Aluminium, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 50 HRB. / Clinching aluminium, studs suitable for sheets with max. 50 HRB.