

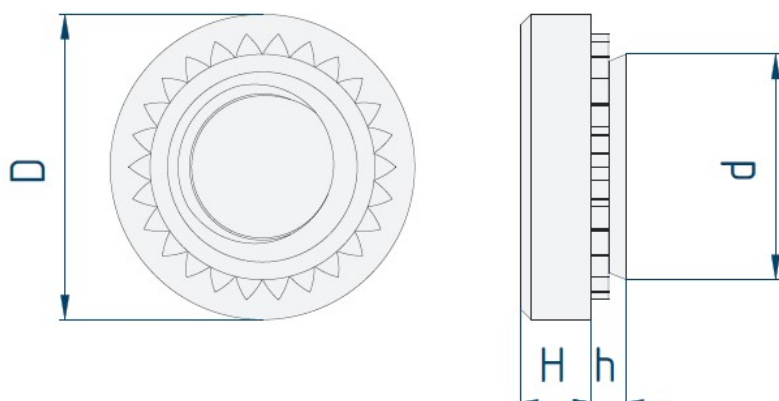
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindemutter / Self-clinching nut

Typ HR-S / HR-CLS / Type HR-S / HR-CLS

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

VA
AISI 300

GewindegröÙe thread size	Code Blechstärke shank code	h max.	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	Lochdurch- messer im Blech hole size in sheet	d max	D (±0.25)	H (±0.25)	Min. Randabstand min. dist. to edge
M2x0,4	0	0,77	0,80	4,25	4,22	6,25	1,5	4,8
	1	0,97	1,00					
	2	1,38	1,40					
M2,5x0,45	0	0,77	0,80	4,25	4,22	6,35	1,5	4,8
	1	0,97	1,00					
	2	1,38	1,40					
M3x0,5	0	0,77	0,80	4,25	4,22	6,35	1,5	4,8
	1	0,97	1,00					
	2	1,38	1,40					
	3							
M4x0,7	0	0,77	0,80	5,40	5,38	7,87	2	6,9
	1	0,97	1,00					
	2	1,38	1,40					
	3	2,21	2,29					
M5x0,8	0	0,77	0,80	6,40	6,38	8,64	2	7,1
	1	0,97	1,00					
	2	1,38	1,40					
	3	2,10	2,29					
M6x1	00	0,89	0,92	8,75	8,72	11,18	4,08	8,6
	0	1,15	1,20					
	1	1,38	1,40					
	2	2,21	2,30					
M8x1,25	3	3,05	3,18	10,50	10,47	12,7	5,47	9,7
	1	1,38	1,40					
	2	2,21	2,30					
M10x1,5	3	3,05	3,18	12,70	12,67	16,5	7,9	12
	0	1,48	1,5					
	1	2,21	2,29					
M12x1,75	2	3,05	3,18	14,00	13,97	17,35	7,48	13,5
	0	1,47	1,50					
M12x1,75	1	3,05	3,18	17,00	16,95	20,57	8,5	18
	0	1,47	1,50					

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.