

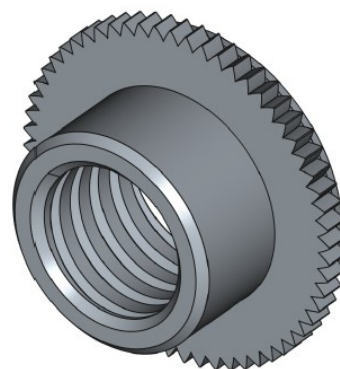
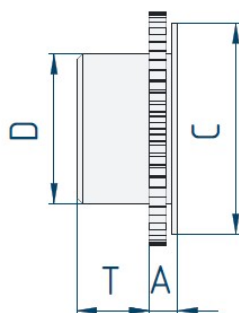
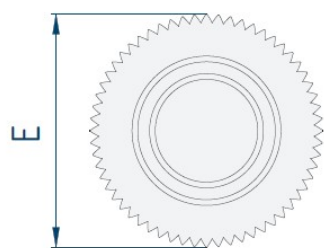
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Sicherungsmutter Typ EM/EMS Miniaturmutter/ Self-clinching mini lock nut

Typ HR-FE / HR-FEO / HR-FEX / HR-FEOX / Type HR-FE / HR-FEO / HR-FEX / HR-FEOX

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



VA

Gewinde- größe thread size	Code Blechstärke shank code	A max.	Blechstärke sheet thickness	Lochdurch- messer im Blech hole size in sheet	C (- 0,13)	D max.	E (±0.13)	T (+ 0,4)	Min. Randabstand min. dist. to edge
M2x0,4	0	0,79	0,8–0,9	3,60	3,60	2,5	4,07	1,65	2,8
M3x0,5	1 2	1,02 1,53	1,0–1,1 1,5–1,8	4,40	4,37	3,96	4,88	1,9	3,6
M4x0,7	1 2	1,02 1,53	1,0–1,1 1,5–1,8	7,40	7,37	5,23	8,17	2,55	5,2
M5x0,8	1 2	1,02 1,53	1,0–1,1 1,5–1,8	7,40	7,37	6,48	8,17	3,05	5,2
M6x1	2	1,53	1,5–1,8	8,75	8,72	7,72	9,74	3,3	7,1

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.