

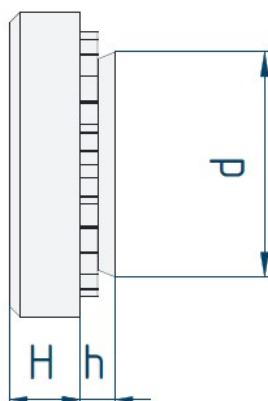
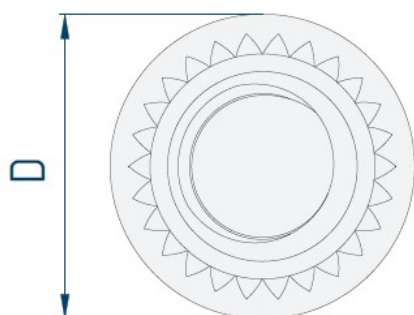
Einpressen / Self-clinching

Einpressmutter Typ EE / Self-clinching nut type EE

Typ HR-SP / Type HR-SP

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



VA
AISI400

GewindegröÙe thread size	Code Blechstärke shank code	h max.	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	Lochdurch- messer im Blech hole size in sheet	d max.	D (±0.10)	H (±0.10)	Min. Randabstand min. dist. to edge
M2x0,4	1 2	0,97 1,38	1,00 1,40	4,25	4,22	6,25	1,5	4,8
M2,5x0,45	1 2	0,77 0,97 1,38	0,80 1,00 1,40	4,25	4,2	6,35	1,5	4,8
M3x0,5	1 2	0,77 0,97 1,38	0,80 1,00 1,40	4,25	4,2	6,35	1,5	4,8
M4x0,7	1 2	0,77 0,97 1,38	0,80 1,00 1,40	5,4	5,38	7,87	2	6,9
M5x0,8	1 2	0,77 0,97 1,38	0,80 1,00 1,40	6,4	6,33	8,64	2	7,1
M6x1	1 2	1,38 2,21	1,40 2,30	8,75	8,73	11,18	4,08	8,6
M8x1,25	1 2	1,38 2,21	1,40 2,30	10,5	10,47	12,7	5,47	9,7

Alle Angaben in Zoll / all specifications in inch

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 90 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 90 HRB.