

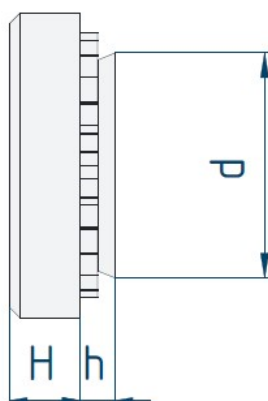
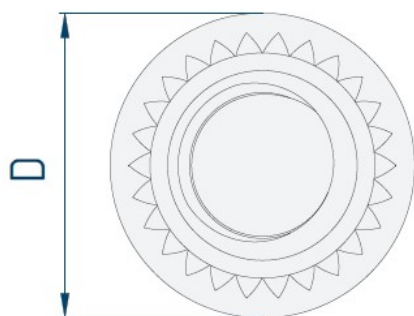
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindemutter Typ EK Dünnsblech / Self-clinching nut type EK thin sheet metal

Typ HR-SMPS / Type HR-SMPS

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



VA

Gewindegröße thread size	h max.	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	Lochdurch-messer im Blech hole size in sheet	d ₂ max (±0.20)	d ₁ (±0.25)	H (±0.25)	Min. Randabstand min. dist. to edge
M2,5x0,45	0,61	0,64	3,80	3,79	5,60	1,4	3,7
M3x0,5	0,61	0,64	4,25	4,22	5,60	1,4	4,3

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.