

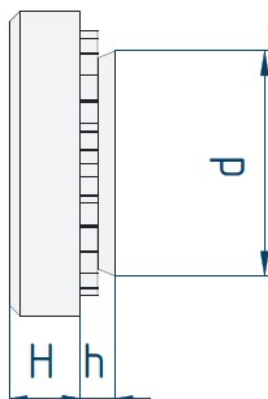
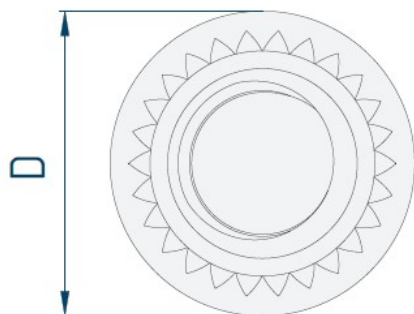
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindemutter / Self-clinching nut

Typ HR-CLA / Type HR-CLA

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



AL

GewindegröÙe thread size	Code Blechstärke shank code	h max.	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	Lochdurch- messer im Blech hole size in sheet	d ₂ max (±0.20)	d ₁ (±0.25)	H (±0.25)	Min. Randabstand min. dist. to edge
M2x0,4	1 2	0,98 1,38	1,0 1,4	4,22	4,20	6,35	1,5	4,8
M3x0,5	1 2	0,98 1,38	1,0 1,4	4,75	4,73	6,35	2	5,6
M4x0,7	1 2	0,98 1,38	1,0 1,4	5,94	5,92	7,8	3	7,1
M5x0,8	1 2	0,98 1,38	1,0 1,4	7,52	7,49	9,4	3,8	7,9
M6x1	1 2	1,38 2,21	1,4 2,3	8,75	8,73	11,18	4,08	8,6

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Aluminium, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 50 HRB / Clinching aluminium studs suitable for sheets with max. 50 HRB.