

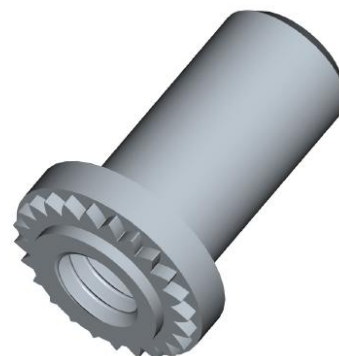
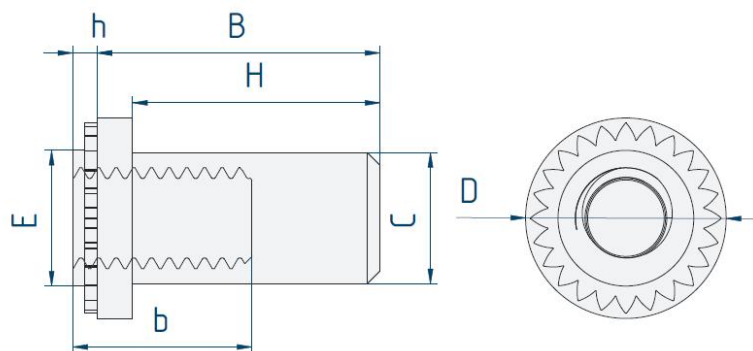
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindemutter / Self-clinching nut

Typ HR-B / HR-BS / Type HR-B / HR-BS

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

VA

Gewinde- größe thread size	Code Blech- stärke shank code	h max.	Blech- stärke min. sheet thickn.	Loch- durch- messer hole size in sheet	C max.	E max.	D (±0.25)	b min.	H max.	B (±0.25)	Min. Randab- stand min. dist. to edge
M3x0,5	1 2	0,97 1,38	1,0 1,4	4,25	3,84	4,20	6,35	5,3	8,5	9,6	4,8
M4x0,7	1 2	0,97 1,38	1,0 1,4	5,40	5,20	5,38	7,95	7,1	9,8	11,2	6,9
M5x0,8	1 2	0,97 1,38	1,0 1,4	6,40	6,02	6,33	8,75	7,1	9,8	11,2	7,1
M6x1	1 2	1,38 2,21	1,4 2,3	8,75	7,80	8,73	11,1	7,8	12,7	14,3	8,6

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Muttern in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Muttern aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.