

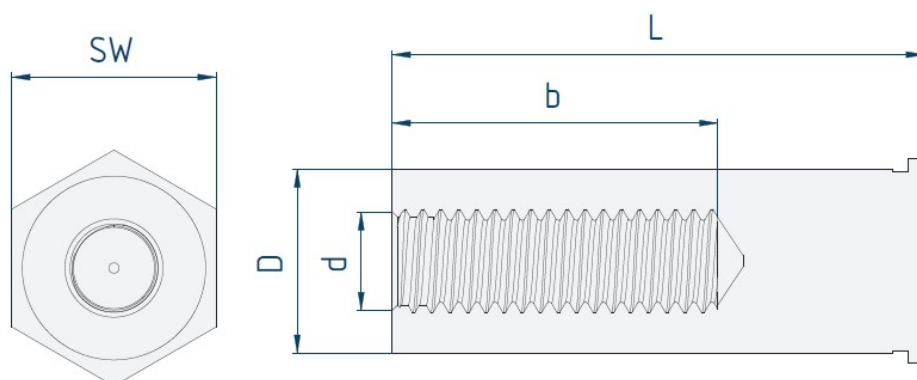
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebuchse Typ BD f. Dünnblech / Self-clinching stud type BD

Typ HR-TSO / HR-TSOS / HR-TSOA / HR-TSO4 / Type HR-TSO / HR-TSOS / HR-TSOA / HR-TSO4

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

VA
AISI 300

VA
AISI 400

AL

Gewindegröße thread size	Mindest- blechstärke min. thickness	Lochdurch- messer im Blech hole size in sheet	D (±0.13)	B min.	SW	Min. Randabsta- nd min. dist. to edge
M2,5x0,45	0,63	4,22	4,2	5,2	4,8	5,8
6,4-M2,5x0,45	0,63	5,41	5,39	5,2	6,4	7,1
M3x0,5	0,63	4,22	4,2	6,2	4,8	5,8
6,4-M3x0,5	0,63	5,41	5,39	6,2	6,4	7,1

Bolzen- durchmesser Stud diameter	Länge Length (±0.08)										
M2,5x0,45	2	3	4	6	8	10	12	14	16	18	19
6,4-M2,5x0,45	2	3	4	6	8	10	12	14	16	18	19
M3x0,5	2	3	4	6	8	10	12	14	16	18	19
6,4-M3x0,5	2	3	4	6	8	10	12	14	16	18	19
Durchgangsgewinde					Teilgewinde		Geschlossene Ausführung				

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB. / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA (AISI 300), geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless steel (AISI 300) studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

Bolzen aus VA (AISI 400), geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 88 HRB. / Clinching stainless steel (AISI 400) studs suitable for sheets with max. 88 HRB.

Bolzen aus Aluminium, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 50 HRB. / Clinching aluminium studs suitable for sheets with max. 50 HRB.