

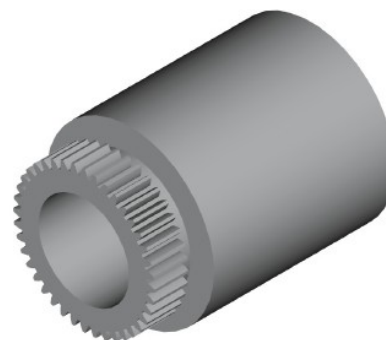
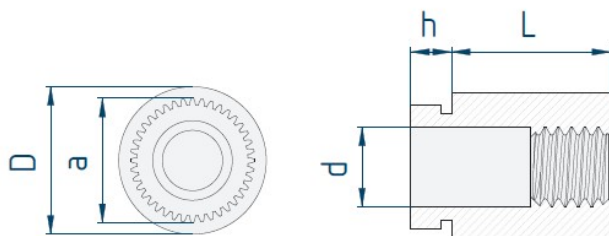
Einpressen / Self-clinching

Einpressbuchse Typ KB f. Kunststoffe / Self-clinching stud type KB for plastics

Typ HR-KFE / HR-KFSE / Type HR-KFE / HR-KFSE

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. v.

VA
AISI300

Gewindegröße thread size	Durchgangs- loch Through hole (+0.10/-0.08)	H Max.	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	Lochdurch- messer im Blech hole size in sheet	a (± 0.08)	D (± 0.13)	Min. Randabstand min. dist. to edge
M3x0,5	–	1,53	1,53	4,2	4,68	5,56	4,4
ohne Gewinde	3,6	1,53	1,53	5,4	5,87	7,14	5,5
ohne Gewinde	4,2	1,53	1,53	6,4	6,86	8,74	7,1

Gewindegröße thread size	Länge Length (± 0.13)							
M3x0,5	3	4	6	8	10	12	14	16
ohne Gewinde	3	4	6	8	10	12	14	16
ohne Gewinde	3	4	6	8	10	12	14	16
b min.	Gewinde durchgehend / full threaded					9,5 +/- 0,4		

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 60 HRB / Clinching tinned studs suitable for sheets with max. 60 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.