

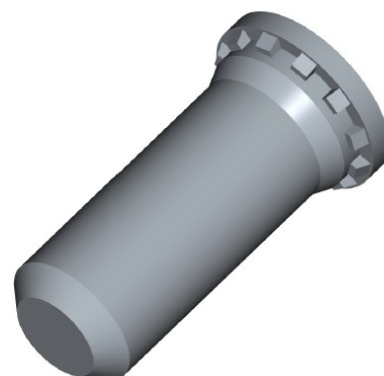
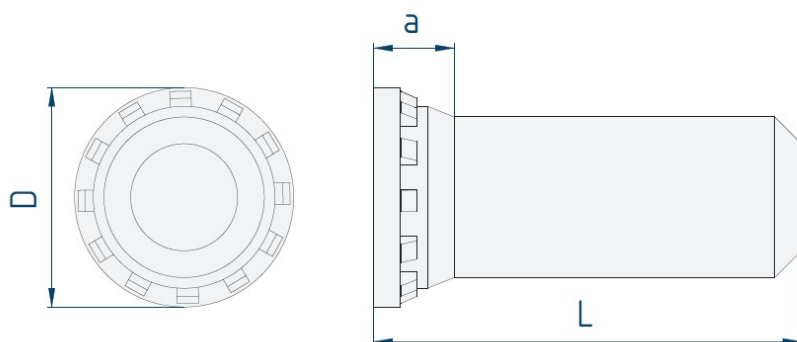
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Bolzen ohne Gewinde Typ GS / Self-clinching stud without thread type GS

Typ HR-FH / HR-FHS / HR-FHA / Type HR-FH / HR-FHS / HR-FHA

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

VA
AISI 300

AL

Bolzendurchmesser Stud diameter	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	Lochdurch-messer im Blech hole size in sheet	D (±0.40)	H max.	Min. Randabstand min. dist. to edge
3MM	1	3,5	5,3	2,3	6,4
4MM	1	4,1	6	2,3	7,1
5MM	1	5,5	7,5	2,55	7,6
6MM	1,6	6,5	8,6	3,4	7,9

Bolzen- durchmesser Stud diameter	Länge Length (±0.40)									
3MM	6	8	10	12	15	18	20	25	30	–
4MM	–	8	10	12	15	18	20	25	30	35
5MM	–	8	10	12	15	18	20	25	30	35
6MM	–	–	10	12	15	18	20	25	30	35

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

Bolzen aus AL, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 50 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 50 HRB.