

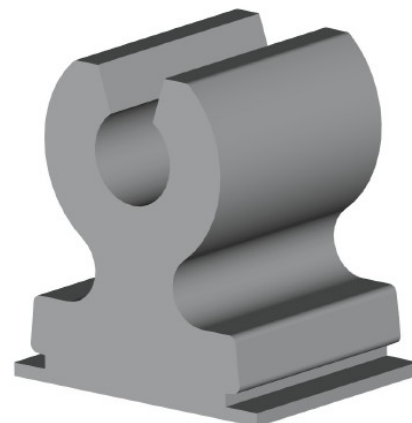
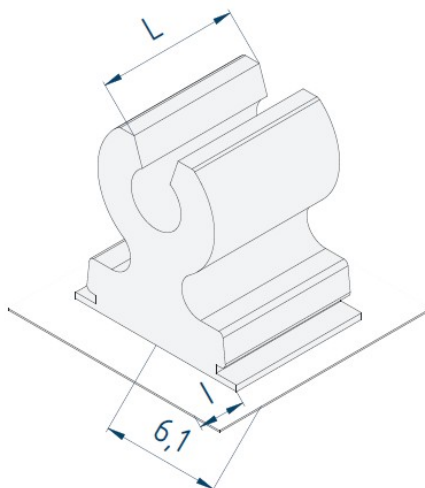
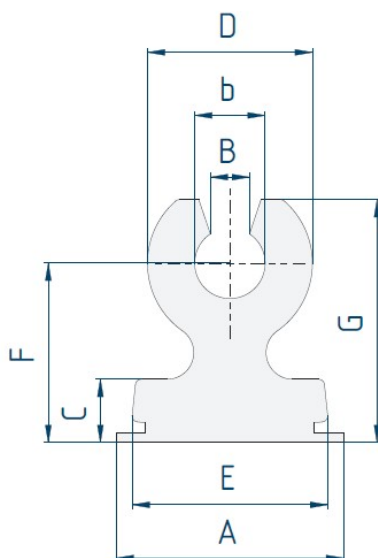
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Winkelverbinder Typ EWW / Self-clinching angle connector type EWW

Typ HR-RAA / Type HR-RAA

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Al

Gewinde thread	Mindestblechstärke Min. sheet thickness	Lochmaße hole dimensions (+0.05/ -0.03)	Länge Length L (±0.08)	min. Randabstand min. distance to edge I	min. Randabstand min. distance to edge H
M3x0,5	1	8 x 4 8 x 6	3,89 5,89	1,02	9,1 10,7
M4x0,7	1	10 x 7 10 x 9	6,89 8,89	1,02	14,7 16,3

Gewinde thread	A (±0.15)	Ø b (±0.10)	C	D	E (±0.08)	F (±0.15)	G
M3x0,5	9,42	2,77	3,18	6,35	7,89	7	9,27
M4x0,7	11,43	3,68	3,18	8,89	9,89	9	12,19

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Aluminium, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 45 HRB / Clinching aluminium studs suitable for sheets with max. 45 HRB.