

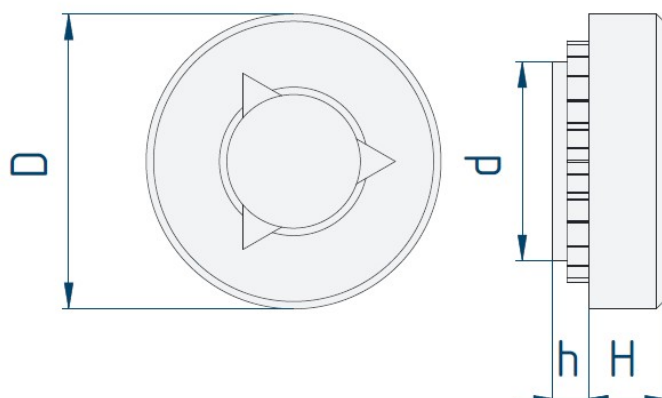
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Sicherungsmutter Typ SM / Self-clinching lock nut type SM

Typ HR-SL / HR-SLS / Type HR-SL / HR-SLS

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

VA

Gewindegröße thread size	Code Blechstärke shank code	h max.	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	Lochdurch- messer im Blech hole size in sheet	d max	D (±0.25)	H (±0.25)	Min. Randabstand min. dist. to edge
M3x0,5	1	0,98	1,0	4,25	4,22	6,35	1,5	4,8
	2	1,38	1,4					
M4x0,7	1	0,98	1,0	5,40	5,38	7,95	2	6,9
	2	1,38	1,4					
M5x0,8	1	0,98	1,0	6,40	6,38	8,75	2	7,1
	2	1,38	1,4					
M6x1	1	1,38	1,4	8,75	8,73	11,1	4,08	8,6
	2	2,21	2,3					
M8x1,25	1	1,38	1,4	10,50	10,47	12,7	5,47	9,7
	2	2,21	2,3					
M10x1,5	1	2,21	2,29	14,00	13,97	17,35	7,48	13,5
	2	3,05	3,18					

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.