

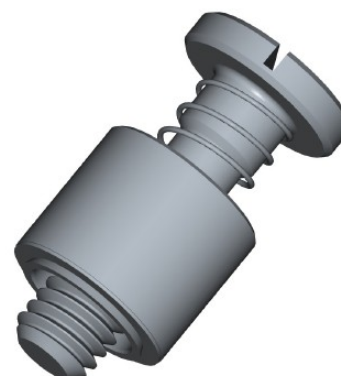
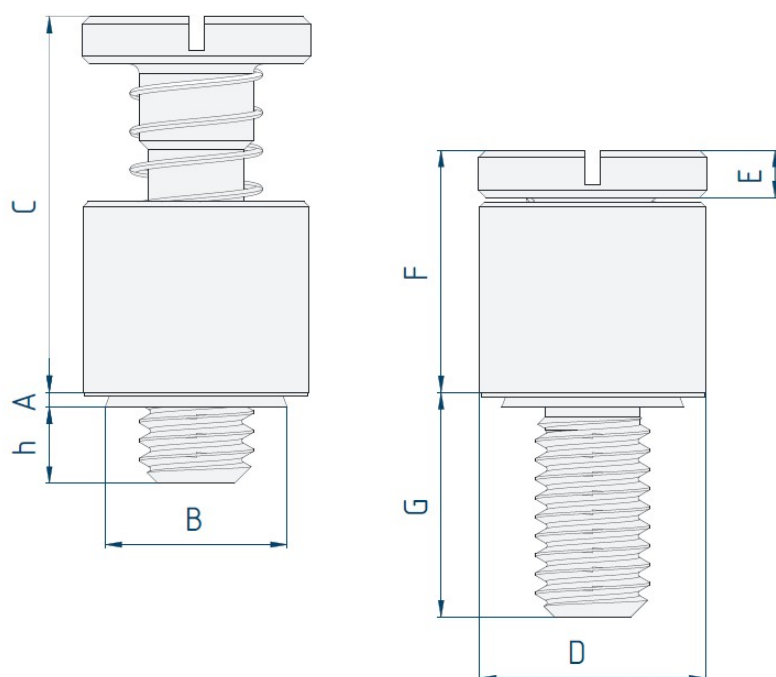
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Schnellverschlusschraube Typ VS1 / Self-clinching Quick release screw type VS1

Typ HR-PFC2 / Type HR-PFC2

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



VA
AISI300

Gewinde größe thread size	Schrauben- länge Screw length G (±0.40)	h (±0.64)	A max.	Mindest- blech- stärke min. sheet thick- ness	Lochdur- ch- messer im Blech hole size in sheet	B max.	D (±0.25)	E (±0.13)	F max.	C	Min. Randab- stand min. dist. to edge
M3x0,5	6,4 9,5	0,0 3,2	1,5	1,5	6,75	6,71	7,92	1,83	9,14	13,7 2	6,35
M4x0,7	7,9 11,1 14,3	0,0 3,2 6,4	1,5	1,5	7,95	7,90	9,53	2,08	11,43	17,5 3	7,87
M5x0,8	7,9 11,1 14,3	0,0 3,2 6,4	1,5	1,5	8,75	8,72	10,31	2,08	11,47	17,5 3	8,63
M6x1	9,5 12,7 15,9	0,0 3,2 6,4	1,5	1,5	10,50	10,47	11,89	2,46	14,73	22,3 5	9,65

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.