

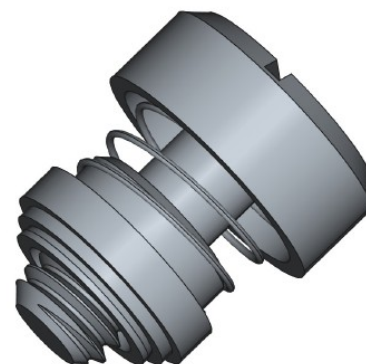
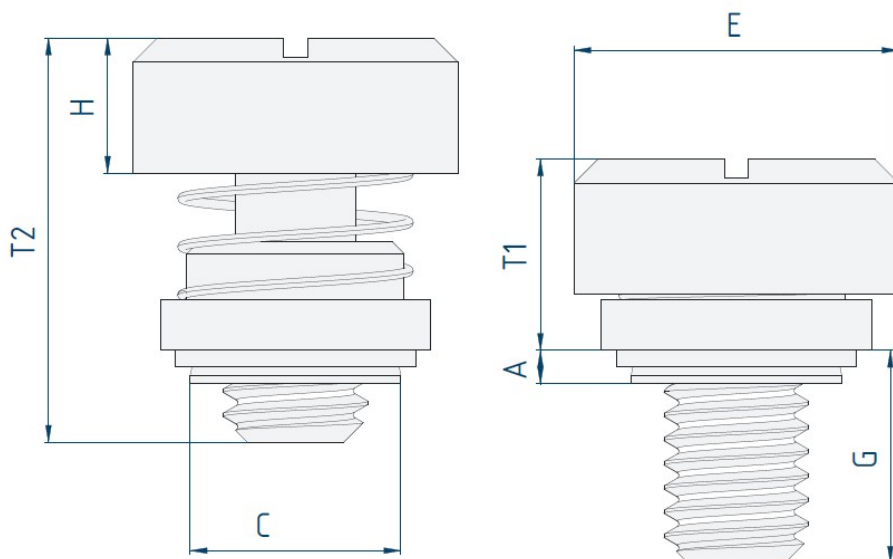
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Schnellverschlusschraube Typ VS2 / Self-clinching Quick release screw type VS2

Typ HR-PF32 / Type HR-PF32

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vn.

Gewinde- größe thread size	A max.	Mindest- blech- stärke min. sheet thick-ness	Lochdurch- messer im Blech hole size in sheet	C max.	E (±0.25)	G (±0.4)	H (±0.13)	T1 max.	T2	Min. Randab- stand min. dist. to edge
M3x0,5	1,48	1,5	5,5	5,48	10,31	7,62	5,13	8,26	15,11	6,6
M4x0,7	1,48	1,5	6,4	6,38	11,89	7,62	5,26	8,38	15,24	7,37
M5x0,8	1,48	1,5	8	7,98	13,46	7,62	5,59	8,51	15,37	8,38
M6x1	1,48	1,5	9,5	9,48	15,88	8,89	6,12	9,78	17,15	9,65

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl vernickelt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching nickel-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.