

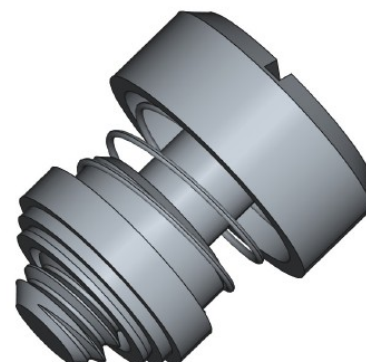
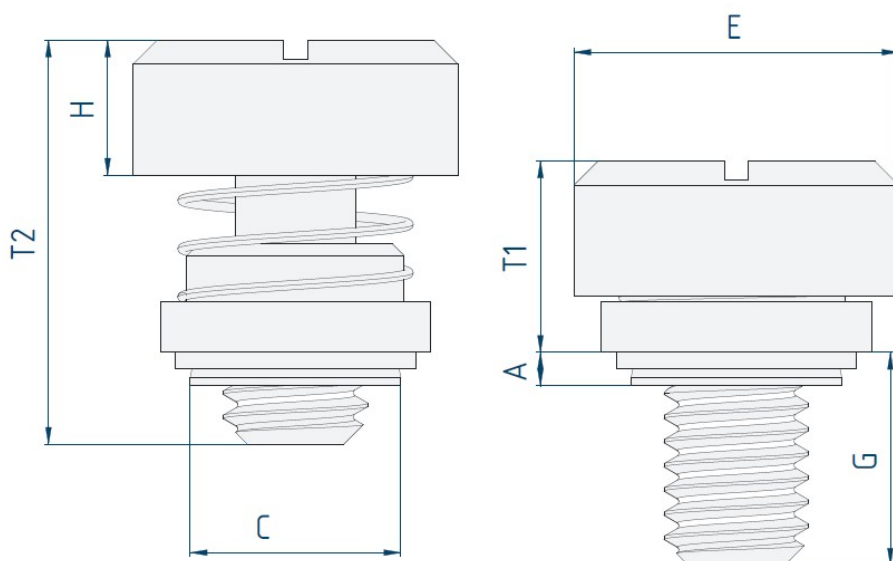
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Schnellverschlusschraube Typ VS2 / Self-clinching Quick release screw type VS2

Typ HR-PF31 / Type HR-PF31

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vn.

Gewinde- größe thread size	A max.	Mindest- blech- stärke min. sheet thick-ness	Lochdurch- messer im Blech hole size in sheet	C max.	E (±0.25)	G (±0.4)	H (±0.13)	T1 max.	T2	Min. Randab- stand min. dist. to edge
M3x0,5	0,97	1,0	5,5	5,48	10,31	7,62	5,13	8,26	15,11	6,6
M4x0,7	0,97	1,0	6,4	6,38	11,89	7,62	5,26	8,38	15,24	7,37
M5x0,8	0,97	1,0	8,0	7,98	13,46	7,62	5,59	8,51	15,37	8,38

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl vernickelt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching nickel-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.