

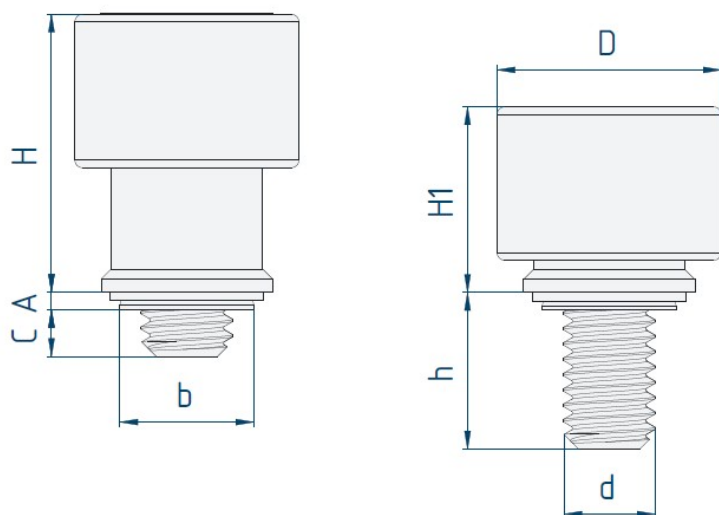
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Schnellverschlusschraube Typ VS3 / Self-clinching Quick release screw type VS3

Typ HR-PF11 / Type HR-PF11

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



AL

Gewinde- größe thread size	Schrau- ben- länge Screw length G (±0.40)	A max.	Mindest- blech- stärke min. sheet thick-ness	Lochdurch- messer im Blech hole size in sheet	b max.	C (±0.64)	D (±0.25)	H1	H	Min. Randab- stand min. dist. to edge
M3x0,5	4,32 5,84 7,37	0,92	0,92	5,56	5,54	0,00 1,52 3,05	10,59	7,87	11,43	7,11
M4x0,7	5,48 7,37 8,89	0,92	0,92	7,92	7,9	0,00 1,52 3,05	13,06	11,43	16,26	8,38
M5x0,8	5,48 7,37 8,89	0,92	0,92	7,92	7,9	0,00 1,52 3,05	13,06	11,43	16,26	8,38
M6x1	7,37 8,89 10,41	0,92	0,92	9,53	9,5	0,00 1,52 3,05	14,61	13,46	20,07	11,68

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen aus Aluminium, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB. / Clinching aluminium studs suitable for sheets with max. 80 HRB.