

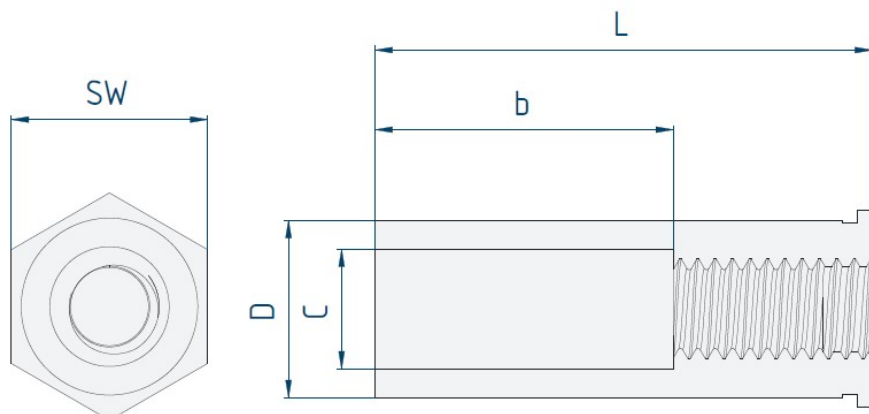
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebuchse offen Typ BO / BOE / Self-clinching stud open type BO / BOE

Typ HR-SO HR-SOS HR-SOA HR-SO4 / Type HR-SO HR-SOS HR-SOA HR-SO4

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

VA
AISI 300

VA
AISI 400

AL

Bolzendurchmesser Stud diameter	Mindest-blechstärke min. sheet thickness	Lochdurchmesser im Blech hole size in sheet	C (±0.13)	D (-0.13)	SW	Min. Randabstand min. dist. to edge
M2x0,4 (*)	1	4,2	2,5	4,2	4,8	6
M2,5x0,45 (*)	1	4,2	3,2	4,2	4,8	6
M3x0,5	1	4,2	3,2	4,2	4,8	6
6,4-M3x0,5	1	5,4	3,2	5,39	6,4	6,8
M4x0,7	1,3	7,2	4,8	7,12	7,9	8
M5x0,8	1,3	7,2	5,35	7,12	7,9	8

Bolzen- durchmesser Stud diameter	Länge Length (+0.05 / -0.13)													
M2x0,4	–	4	–	6	–	8	10	12	–	–	–	–	–	–
M2,5x0,45	–	4	–	6	–	8	10	12	–	–	–	–	–	–
M3x0,5	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	–	–	–
6,4-M3x0,5	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	–	–	–
M4x0,7	3	4	–	6	–	8	10	12	14	16	18	20	22	25
M5x0,8	–	4	–	6	–	8	10	12	14	16	18	20	22	25
b (±0,25)	–						4			8			11	

(*) verfügbar in Stahl verzinkt, Edelstahl (AISI 300) und Aluminium / available in zinc plated, stainless steel (AISI 300) and aluminium.

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

Bolzen aus Aluminium, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 50 HRB. / Clinching aluminium studs suitable for sheets with max. 50 HRB.