

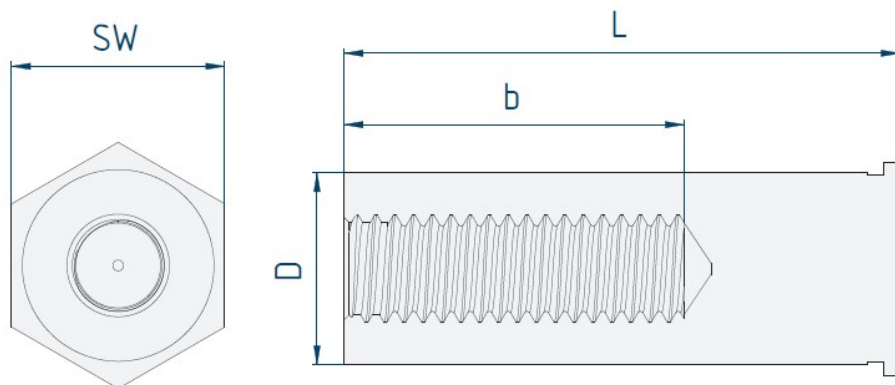
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebuchse offen Typ BO / BOE / Self-clinching stud open type BO / BOE

Typ HR-SO HR-SOS HR-SOA HR-SO4 / Type HR-SO HR-SOS HR-SOA HR-SO4

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

VA
AISI 300

VA
AISI 400

AL

Bolzendurchmesser Stud diameter	Mindest-blechstärke min. sheet thickness	Lochdurchmesser im Blech hole size in sheet	C (±0.13)	D (-0.13)	SW	Min. Randabstand min. dist. to edge
M3x0,5	1,0	4,2	3,2	4,20	4,8	6
6,4-M3x0,5	1,0	5,4	3,2	5,39	6,4	6,8
M4x0,7	1,3	7,2	4,8	7,12	7,9	8
M5x0,8	1,3	7,2	5,35	7,12	7,9	8

Bolzen-durchmesser Stud diameter	Länge Length (+0.05 / -0.13)									
M3x0,5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
6,4-M3x0,5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
M4x0,7	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
M5x0,8	-	8	10	12	14	16	18	20	22	25
B min.	3,2	4,0		5,0	6,5		9,5			

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB. / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA (AISI 300), geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless steel (AISI 300) studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

Bolzen aus VA (AISI 400), geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 88 HRB. / Clinching stainless steel (AISI 400) studs suitable for sheets with max. 88 HRB.

Bolzen aus Aluminium, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 50 HRB. / Clinching aluminium studs suitable for sheets with max. 50 HRB.