

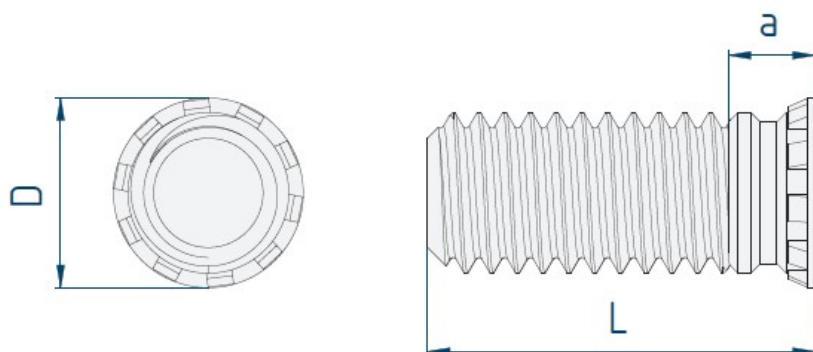
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebolzen Typ GBK kleiner Kopf / Self-clinching stud type GBK small head

Typ HR-FHL HR-FHLS HR-FH4 HR-FHL4 / Type HR-FHL HR-FHLS HR-FH4 HR-FHL4

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

VA
AISI 300

VA
AISI 400

Gewindegröße thread size	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	Lochdurch-messer im Blech hole size in sheet	D (±0.40)	H max.	Min. Randabstand min. dist. to edge
M2,5x0,45	1,0	2,5	3,15	2,1	2,8
M3x0,5	1,0	3,0	3,65	2,1	3,3
M4x0,7	1,0	4,0	4,65	2,4	4,3
M5x0,8	1,0	5,0	5,90	2,7	5,6

Gewindegröße thread size	Länge Length (±0.40)									
M2,5x0,45	6	8	10	12	15	18	–	–	–	–
M3x0,5	6	8	10	12	15	18	20	25	–	–
M4x0,7	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35
M5x0,8	–	8	10	12	15	18	20	25	30	35

(*) nicht für Material-Code 3 verfügbar / not available for material-code 3

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen aus Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB. / Clinching zinc-plated steel studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA (AISI 300), geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless steel (AISI 300) studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

Bolzen aus VA (AISI 400), geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 92 HRB. / Clinching stainless steel (AISI 400) studs suitable for sheets with max. 92 HRB.