

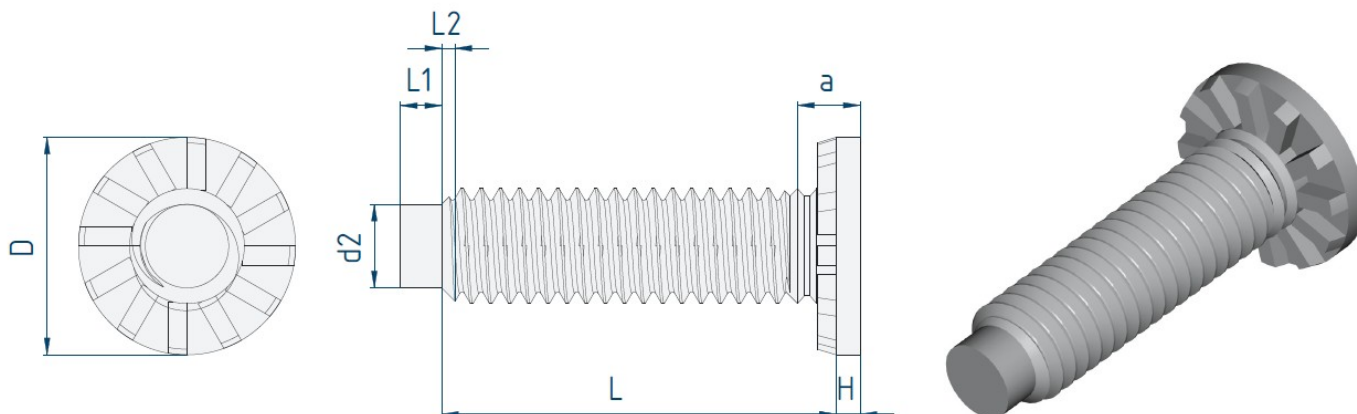
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebolzen Typ GZ mit Zentriersatz / Self-clinching stud type GZ

Typ HR-HFED / Type HR-HFED

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

VA

Bolzendurchmesser Stud diameter	Mindestblechstärke min. sheet thickness	Lochdurchmesser im Blech hole size in sheet	D (±0.25)	a max.	H max.	Min. Randabst and min. dist. to edge	d2 (±0.13)	L1 (±0.25)	L2
M5x0,8	1	5	9,6	2,6	1,35	10	3,66	1,78	2,48
M6x1	1	6	11,35	2,8	1,52	11,5	4,37	2,03	3,05
M8x1,25	1,5	8	15,3	3,3	2,13	14,5	6,05	2,67	3,73

Bolzen-durchmesser Stud diameter	Länge Length (±0.40)						
M5x0,8	15	20	25	30	35	40	50
M6x1	15	20	25	30	35	40	50
M8x1,25	15	20	25	30	35	40	50

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 85 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 85 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.