

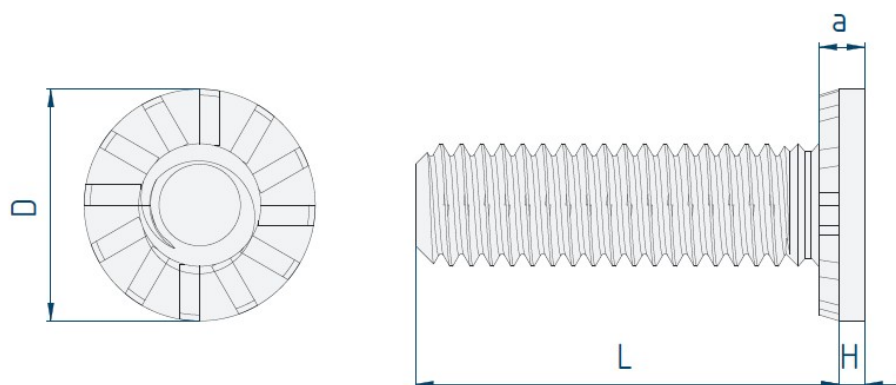
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebolzen Typ GHG mit großem Kopf / Self-clinching stud type GHG

Typ HR-HFE / Type HR-HFE

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



VA

Bolzendurchmesser Stud diameter	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	Lochdurch-messer im Blech hole size in sheet	D (±0.25)	a max.	H max.	Min. Randabstand min. dist. to edge
M5x0,8	1	5	9,6	2,6	1,35	10
M6x1	1	6	11,35	2,8	1,52	11,5
M8x1,25	1,5	8	15,3	3,3	2,13	14,5

Bolzen-durchmesser Stud diameter	Länge Length (±0.40)						
M5x0,8	15	20	25	30	35	40	50
M6x1	15	20	25	30	35	40	50
M8x1,25	15	20	25	30	35	40	50

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 85 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 85 HRB.