

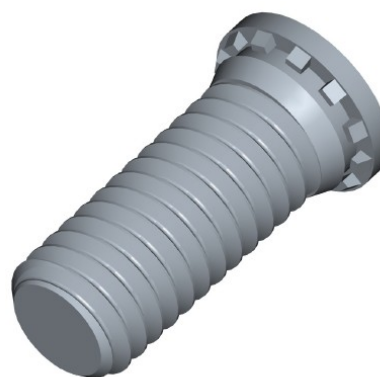
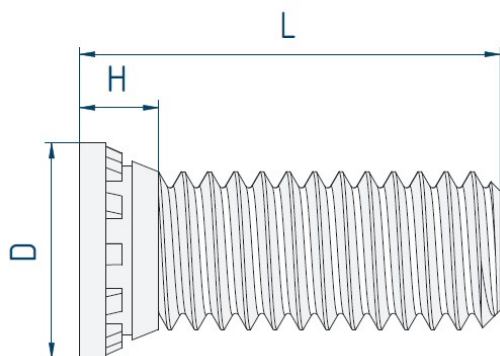
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebolzen / threaded Self-clinching stud

Typ HR-FH4 / Type HR-FH4

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



VA
AISI 400

Gewindegröße thread size	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	Lochdurch-messer im Blech hole size in sheet	D (± 0.40)	H max.	Min. Randabstand min. dist. to edge
M3x0,5	1,0	3,0	4,6	2,1	5,6
M4x0,7	1,0	4,0	5,9	2,4	7,2
M5x0,8	1,0	5,0	6,5	2,7	7,2
M6x1	1,6	6,0	8,2	3,0	7,9

Gewindegröße thread size	Länge Length (± 0.40)									
M3x0,5	6	8	10	12	15	18	20	25	–	–
M4x0,7	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35
M5x0,8	–	8	10	12	15	18	20	25	30	35
M6x1	–	–	–	12	15	–	20	25	–	–

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 92 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 92 HRB.