

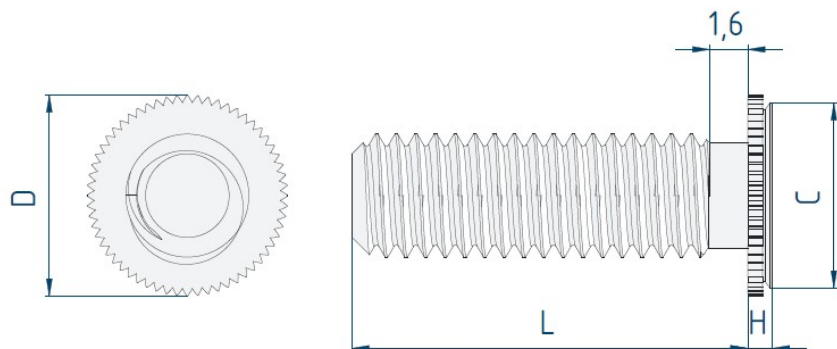
## Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebolzen Typ SG für Sacklochmontage / Self-clinching stud type SG

Typ HR-CHC / HR-CHA / HR-CFHA / HR-CFHC / Type HR-CHC / HR-CHA / HR-CFHA / HR-CFHC

# HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



VA  
AISI 300

AL

| Bolzendurchmesser<br>Stud diameter | Mindest-<br>blechstärke<br>min. sheet<br>thickness | Sackloch-<br>durchmesser im<br>Blech<br>hole size in sheet | Min. Bohrtiefe<br>Min. drilling<br>depth | H<br>max.    | D<br>(±0.25) | C<br>Max. | Min.<br>Randabstand<br>min. dist. to<br>edge |
|------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------|--------------|-----------|----------------------------------------------|
| M2,5x0,45*                         | 1,6<br>2,4                                         | 4,40                                                       | 1,10<br>1,91                             | 1,04<br>1,80 | 5,21         | 4,35      | 4,0                                          |
| M3x0,5                             | 1,6<br>2,4                                         | 4,40                                                       | 1,10<br>1,91                             | 1,04<br>1,80 | 5,21         | 4,35      | 4,0                                          |
| M4x0,7                             | 1,6<br>2,4                                         | 7,40                                                       | 1,10<br>1,91                             | 1,04<br>1,80 | 8,33         | 7,35      | 5,6                                          |
| M5x0,8                             | 2,4                                                | 7,95                                                       | 1,91                                     | 1,80         | 8,89         | 7,90      | 6,4                                          |
| M6x1                               | 2,4                                                | 8,75                                                       | 1,91                                     | 1,80         | 9,80         | 8,72      | 7,5                                          |

| Bolzen-durchmesser<br>Stud diameter | Länge<br>Length (±0.40) |   |    |    |    |    |    |
|-------------------------------------|-------------------------|---|----|----|----|----|----|
| M2,5x0,45*                          | 6                       | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | –  |
| M3x0,5                              | 6                       | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | –  |
| M4x0,7                              | 6                       | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 |
| M5x0,8                              | –                       | – | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 |
| M6x1                                | –                       | – | –  | –  | 16 | 20 | 25 |

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

Bolzen in Aluminium verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 50 HRB / Clinching aluminium studs suitable for sheets with max. 50 HRB.