

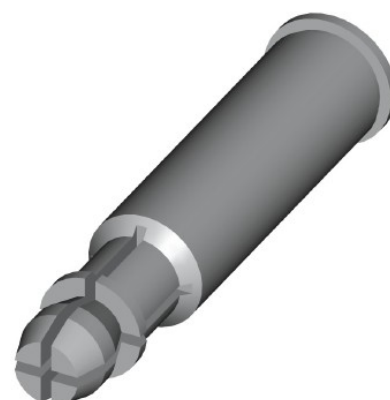
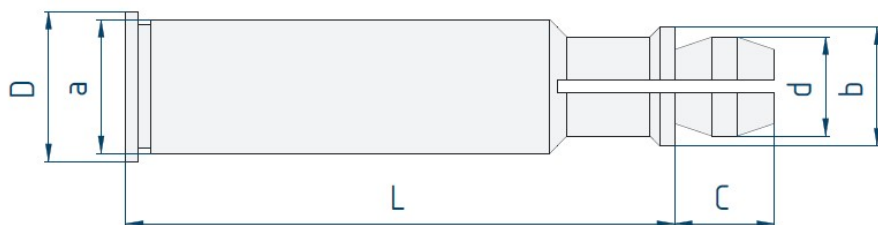
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Distanzhalter Typ DH / Self-clinching spacers type DH

Typ HR-SSS / HR-SSC / HR-SSA / Type HR-SSS / HR-SSC / HR-SSA

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



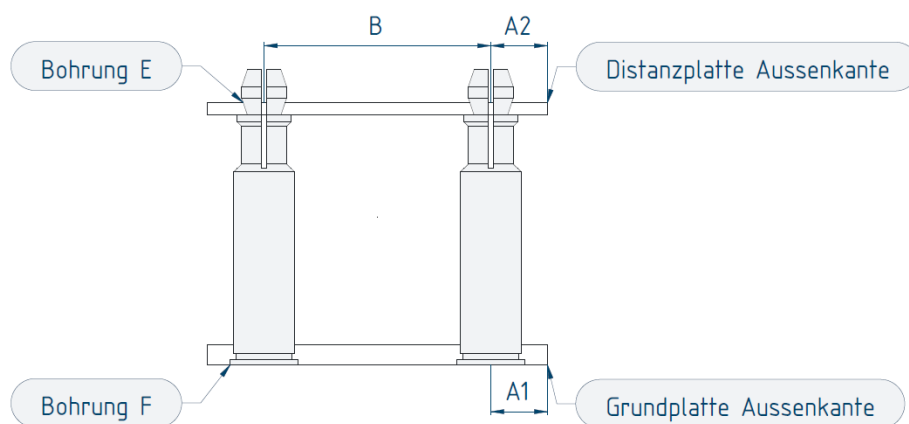
St. vz.

VA
AISI300

AL

Nennendurchmesser Nominal diameter d	b (±0.13)	a max.	D (±0.13)	C (±0.13)
4MM	4,78	5,39	6,35	3,58

Nennendurchmesser Nominal diameter d	Länge Length (±0.13)								
4MM	8	10	12	14	16	18	20	22	25



Nennendurchmesser Nominal diameter d	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	A1 min.	B (±0.10)	F (+0.13)	Blechstärke Sheet thickness	A2 min.	E (±0.13)
4MM	1,0	6,6	-	5,4	1,0 – 1,8	2,5	4,0
Grundplatte					Distanzplatte		

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 60 HRB. / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 60 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

Bolzen aus Aluminium, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 50 HRB. / Clinching aluminium studs suitable for sheets with max. 50 HRB.