

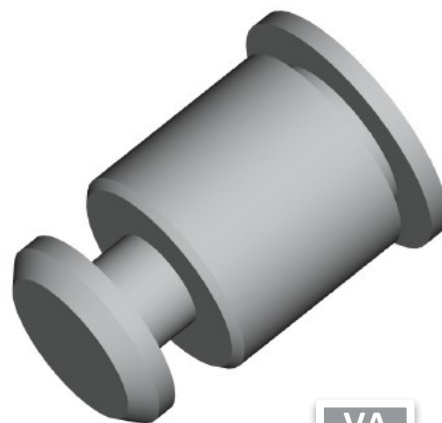
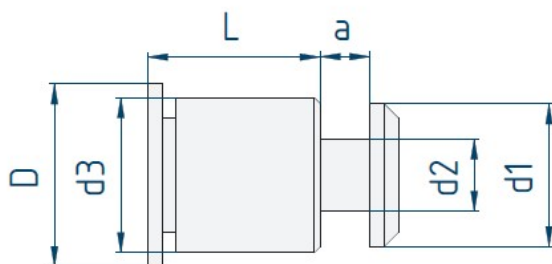
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Distanzhalter Typ ED / Self-clinching spacers type ED

Typ HR-SKC / Type HR-SKC

HRUSCHKA

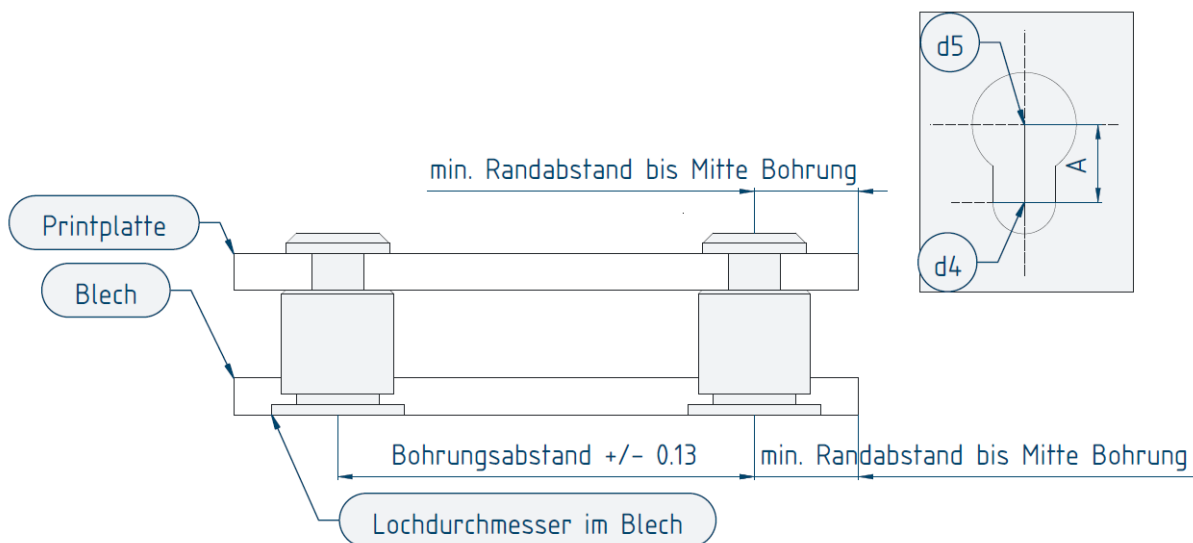
BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



VA
AISI300

D	d1 (±0.08)	d2 max.	d3 (±0.13)	a (±0.13)	b max.
6,35	4,5	2,51	5,39	1,73	2,75

D	Länge Length (±0.13)									
6,35	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25



D	Mindest- blechstärke min. sheet thickness	min. Randabstand min. distance to edge	Bohrungs- abstand hole spacing (+0.13)	Lochdurch- messer hole size in sheet (+0.13)
6,35	1,0	6,6	-	5,4

D	Dicke Printplatte Sheet thickness	min. Randabstand min. distance to edge	d4 (±0.08)	d5 (±0.08)	A Min.
6,35	1,45 – 1,62	4,1	3	5	3,75

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.