

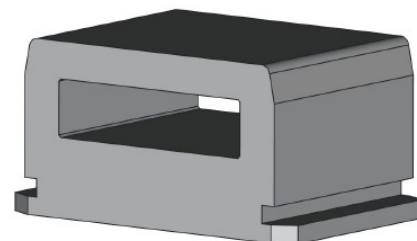
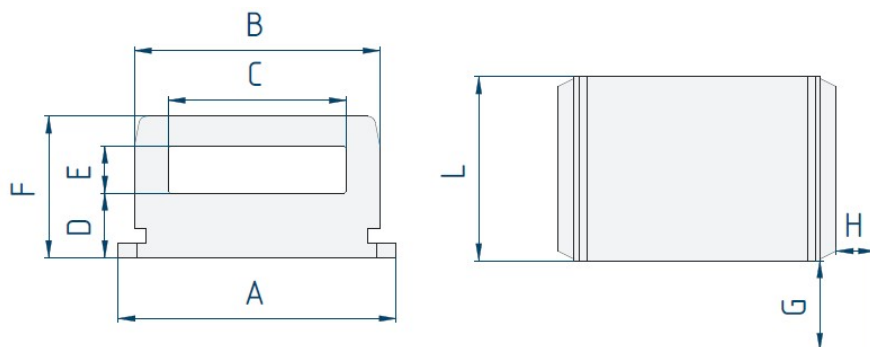
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Befestigungsring Typ EBR / Self-clinching fastening ring type EBR

Typ HR-TD / Type HR-TD

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



St. vz.

Profil	Längencode Length code	Länge Length L (±0.08)	Blechstärke Sheet thickness	Lochmaße hole dimensions (+0.05/ -0.03)	B (±0.08)	F (±0.15)	A (±0.15)
40	4	3,07	1,0 – 1,3	6,35 x 3,18	6,25	3,81	7,82
60	6	4,67	1,0 – 1,8	7,93 x 4,75	7,82	4,57	9,4
175	12	9,42	1,0 – 3,2	12,7 x 9,53	12,6	7,24	14,28

Profil	D (±0.15)	E (±0.15)	C (±0.15)	min. Randabstand min. distance to edge G	min. Randabstand min. distance to edge H
40	1,4	1,65	4,06	1,02	3,73
60	1,91	1,65	5,21	1,02	4,98
175	3,3	2,4	9,14	1,02	6,65

Alle Angaben in mm / all specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 60 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 60 HRB.