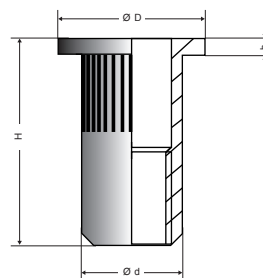


Blindnietmuttern / blind rivet nuts

Flachkopf und Rändelschaft / flat head with knurled body

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Alle Angaben in mm / All specifications in mm

St VA AL

Gewinde	Klemmbereich	Bohrloch	H	d (±0.1)	D	h
M3	0,3 - 1,5mm	5	9,2	4,9	8,0	0,8
M4	0,5 - 2,0mm	6	9,7	5,9	9,0	0,8
	2,0 - 4,0mm		11,2			
M5	0,5 - 3,0mm	7	12,0	6,9	10,0	1,0
	2,5 - 5,0mm		15,5			
M6	0,5 - 3,0mm	9	14,2	8,9	12,3	1,3
	3,0 - 5,5mm		18,2			
M8	1,0 - 3,5mm	11	17,0	10,9	16,0	1,5
	3,5 - 6,0mm		19,5			
M10	1,0 - 4,0mm	13	19,8	12,9	19,0	1,7
M12	1,0 - 4,0mm	16	23,0	15,9	22,0	2,0

Gewinde	Klemmbereich	Bohrloch	H	d (±0.1)	D	h
M3	0,5 - 3,0mm	5	10,0	4,9	7	0,9
M4	0,5 - 2,0mm	6	9,7	5,9	9,0	0,8
	1,5 - 3,0mm		10,0			
M5	0,5 - 2,5mm	7	12,0	6,9	10,0	1,0
	1,5 - 3,0mm		12,0			
M6	0,5 - 3,0mm	9	14,2	8,9	12,3	1,3
	3,0 - 4,5mm		16,0		13,0	1,5
M8	1,0 - 3,5mm	11	17,0	10,9	14,5	1,5
	3,0 - 5,5mm		18,5		16,0	
M10	1,0 - 4,0mm	13	19,4	12,9	17,0	1,6
M10	3,0 - 6,0mm	13	22,0	12,9	19,0	2,0

Gewinde	Klemmbereich	Bohrloch	H	d (±0.1)	D	h
M3	0,5 - 3,0mm	5	10,0	4,9	7,0	1,0
M4	0,5 - 3,0mm	6	9,7	4,9	8,8	0,8
M5	0,5 - 2,5mm	7	12,0	6,9	10,0	1,0
M6	0,5 - 2,5mm	9	13,5	8,9	12,3	1,5
M8	1,0 - 3,0mm	11	15,0	10,9	14,3	1,5
M10	1,0 - 4,0mm	13	17,4	12,9	16,3	1,6
M12	1,0 - 4,0mm	16	23,0	15,9	23,0	2,1

Andere Abmessungen, Gewinde und Werkstoffe auf Anfrage. / Other dimensions, threads and materials upon consultation.